



Cennik - Dodatkowe materiały

2021/5

Ważny od 10/05/2021 do odwołania

www.betafence.pl

wygenerowano: 13.05.2021 17:55:08

UE - deklaracja zgodności

Dyrektywa 89/106/EEC

PRODUCENT: BETAFENCE
NAZWA FIRMY: Betafence Sp. z o.o.
ADRES: ul. Dębowa 4, 47-246 Kotłarnia, Polska
PRODUKT: BRAMY RĘCZNE
TYP: BRAMY UCHYLNE I PRZESUWNE

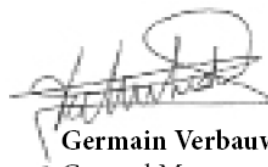
Niżej podpisany, działając z upoważnienia firmy Betafence, niniejszym zaświadcza, że wyżej wymienione bramy – pod warunkiem ich zainstalowanie i użytkowania zgodnie ze sztuką oraz z instrukcją obsługi – spełniają podstawowe wymagania Dyrektywy UE oraz następujących norm:

Dyrektywa 89/106/EEC: Dyrektywa Wyrobów Konstrukcyjnych

Norma EN 13241-1: Bramy i drzwi przemysłowe, komercyjne i garażowe
Standard produktu – część 1: Produkty nie wymagające
specjalnych pozwoleń w zakresie odporności
na ogień i kontroli zadymienia

Data : 24.10.05

Podpis :



Germain Verbauwhede
General Manager

Deklaracja zgodności nr 01/2006

1. Producent wyrobu budowlanego:

*BETAFENCE Sp. z o. o.**ul. Dębowa 4**47-246 Kotłarnia**BETAFENCE Deutschland GmbH**Werk Rosler Draht, Heerstrasse 3**41-364 Schwalmtal, Niemcy*

2. Nazwa wyrobu budowlanego:

Zgrzewane siatki stalowe BETAFENCE do podkładów podłogowych

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego:

PKWU 28.11.23-60.70

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

Zgrzewane siatki stalowe BETAFENCE są przeznaczone do przeciwskurczowego zbrojenia podkładów podłogowych. Mogą być także stosowane do przeciwskurczowego zbrojenia tynków cementowych i cementowo-wapiennych wewnątrz pomieszczeń.

5. Specyfikacja techniczna:

*Aprobata techniczna ITB nr AT-15-7117/2006, wydana w 2006 roku**Zgrzewane siatki stalowe BETAFENCE do podkładów podłogowych**Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie*

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

*Zgodnie z ww. aprobatą oraz zalewową dokumentacją techniczną tj.**rysunkami serii MB oraz specyfikacjami technicznymi serii SIW 12.*

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego

Nie wymagane

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 5.

Kotłarnia, 25.09.2006

Marek Krzysica

Dyrektor Zakładu





INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1488
**ZAKŁAD BADAŃ LEKKICH PRZEGRÓD
I PRZESZKLEŃ**



AB 023

ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH
akredytowany
przez Polskie Centrum Akredytacji
certyfikat akredytacji
nr AB 023
LABORATORIUM LEKKICH PRZEGRÓD I PRZESZKLEŃ

ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Nr 431/2008

**Zakład Badań i Laboratorium Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB potwierdza
przeprowadzenie wstępnego badania typu wg normy wyrobu**

PN-EN 13241-1:2005:

Wyrób: bramy rozwierane jedno- i dwuskrzydłowe EGIDIA w wykonaniach:

- z napędem elektrycznym,
- obsługiwane ręcznie,

Wymiary (S_{max} x H_{max}): 5000x2230 mm (dwuskrzydłowa), 2000x2230 mm (jednoskrzydłowa)

Nr raportu z badań: NL-0548/C/LL-046/K/08 – cz. 2/2

Wnioskodawca / producent: Betafence Sp. z o.o., ul. Dębowa 4, 47-246 Kołomia

Właściwości podstawowe	Wymagania wg rozdziałów PN-EN 13241-1:2005	Norma badawcza	Wynik badania
Wodoszczelność	4.4.2	PN-EN 12605:2002	Nie dotyczy
Wydzielanie substancji niebezpiecznych	4.2.9	Przepisy krajowe	Polska – spełnia
Odporność na obciążenie wiatrem	4.4.3	PN-EN 12444:2002	Nie dotyczy
Opór cieplny	4.4.5	PN-EN 12428:2002	Nie dotyczy
Przepuszczalność powietrza	4.4.6	PN-EN 12427:2002	Nie dotyczy
Bezpieczne otwieranie (bramy o ruchu pionowym)	4.2.8	PN-EN 12605:2002	Nie dotyczy
Określenie geometrii elementów szklanych	4.2.5	PN-EN 12605:2002	Nie dotyczy
Wytrzymałość mechaniczna i stateczność	4.2.3	PN-EN 12605:2002	Spełnia
Sily wywierane (w bramach z napędem)	4.3.3	PN-EN 12445:2002	Spełnia
Trwałość wodoszczelności, oporu cieplnego i przepuszczalności powietrza, bez ich pogorszenia	4.4.7	PN-EN 12605:2002	Nie dotyczy

1. Wyniki badań, w zakresie sprawdzanych właściwości, mogą być wykorzystane przy znakowaniu CE, z uwzględnieniem zasad podanych w Załączniku ZA normy wyrobu PN-EN 13241-1:2005.
2. Świadczenie Kwalifikacyjne traci ważność w przypadku zmian części składowych lub technologii.
3. Podana klasyfikacja powinna być potwierdzana w ramach ZKP.

Odpowiedzialny za badania: mgr inż. Jan Matraś

p. o. Kierownika Laboratorium
Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB

Kierownik Zakładu Badań
Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB

dr inż. Krzysztof Kuczyński

Warszawa, 27.06.2008 r.

KIEROWNIK ZAKŁADU
Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń

doc. dr inż. Olgierd Korycki
doc. dr inż. Olgierd Korycki

Ośrodek Rozwojowo-Wdrożeniowy
Lasów Państwowych w Bedoniu



AKT NADANIA LEŚNEGO ZNAKU JAKOŚCI

Leśny Znak Jakości Numer 1
otrzymuje

SIATKA DO GRODZENIA UPRAW LEŚNYCH URSUS AS MEDIUM

OFEROWANA PRZEZ BEKAERT KOTLARNIA SP. Z O.O.

*PRODUKT ZOSTAŁ POZYTYWNIIE OCENIONY PRZEZ
OŚRODEK ROZWOJOWO-WDROŻENIOWY LASÓW PAŃSTWOWYCH W BEDONIU
I OTRZYMAŁ ŚWIADECTWO OCENY NR 1166.*

*WERYFIKACJĘ PRODUKTU PRZEPROWADZILI UŻYTKOWNICY
ORAZ KOMISJA EKSPERTÓW.*

mgr inż. Andrzej Radecki

*Dyrektor Ośrodka Rozwojowo-Wdrożeniowego
Lasów Państwowych*



Nowy Bedoń, październik 2004 r.





BETAFENCE

BETAFENCE Sp. z o. o.
Ul. Dębowa 4
47-246 Kotłarnia

DECLARATION OF CONFORMITY DEKLARACJA ZGODNOŚCI

In the sense of the Machine Directive 98/37/EC (22 June 1998), Annex II A;
according with PN-EN 13241-1:2005 p. 4.2.9; 4.2.3 and 4.3.3

W związku z wymaganiami dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 98/37/EC aneks II A z dnia 22 czerwca 1998 r., i wprowadzonej Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa. (Dziennik Ustaw z dnia 28 grudnia 2005 r.); oraz zgodnie z normą PN-EN 13241-1:2005 punkt 4.2.9; 4.2.3 i 4.3.3:

Manufacturer / Producent:

BETAFENCE

BETAFENCE Sp. z o. o.
Ul. Dębowa 4
47-246 Kotłarnia

Product designation and description of the machine / Oznaczenie i opis produktu:

Sliding Gate EGIDIA HD automatically opened
Brama Przesuwna EGIDIA HD automatyczna

Declaration / Deklaracja:

We, the manufacturer, hereby declare that the product named above, in the design introduced into circulation by us as of the delivery date, corresponds to all pertinent provisions of the EC Machine Directive 98/37/EC Equipment Safety Act Annex 1 and PN-EN 13241-1:2005 p. 4.2.9; 4.2.3 and 4.3.3. This declaration is not valid if changes have been made without previous consultation with us.

Firma Betafence Sp. z o.o. deklaruje, że, produkty określone w niniejszej deklaracji spełniają zasadnicze wymagania dla maszyn i elementów bezpieczeństwa zawarte w dyrektywie Parlamentu Europejskiego Rady 98/37/EC z dnia 22 czerwca 1998 roku wprowadzone Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz.U. z dnia 28 grudnia 2005 r.) oraz w normie PN-EN 13241-1:2005 p. 4.2.9; 4.2.3 i 4.3.3.

Harmonized Directives Applied / Zastosowana dyrektywa zharmonizowana:

EC-Machine Directive 98/37/EC Annex 1

National standards Applied / Normy:

EN 292-1, EN 292-2 – Safety of machinery / Bezpieczeństwo maszyn

Date and Place / Data i miejsce:

Kotłarnia 14.05.2009

Signature / Podpis

BETAFENCE Sp. z o.o.
DYREKTOR
Marek Krzysica



Certyfikat

Przyznany firmie

Betafence

The Head Quarters of Betafence NV
The Operations Units of Betafence:

Betafence France SA - France
Betafence NV - Belgium
Betafence Italia S.p.A. - Italy
Betafence Espanha S.L. - Spain
Betafence Deutschland GmbH - Germany
Betafence Sp. z o.o. - Poland
Betafence South Africa (Pty) Ltd.
Betafence GmbH - Germany
Betafence Wire & Mesh Products (Tianjin) Co. Ltd. - China
Betafence Hungary Zrt. - Hungary
Betafence Projects Sp. z o.o. - Poland

Bureau Veritas Certification zaświadcza, że System Zarządzania wyżej wymienionej organizacji został oceniony i uznany jako zgodny z wymaganiami norm i zakresem usług wyszczególnionych poniżej

NORMY

ISO 9001:2008

ZAKRES CERTYFIKACJI

PROJEKTOWANIE, ROZWÓJ, PRODUKCJA, USŁUGA SPRZEDAŻY I INSTALACJA SZEROKIEJ GAMY SIATEK ZAPŁATANYCH I ZGRZEWANYCH, DRUTÓW ORAZ SYSTEMÓW OGRODZENIOWYCH DLA:
- POSESJI PRYWATNYCH ORAZ ROLNICTWA
- SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ W PRZEMYSŁE
- OGRODZENIA ZAPEWNIAJĄCE BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONĘ, OGRODZENIA Z KONTROLĄ DOSTĘPU, OGRODZENIA DLA SEKTORA PUBLICZNEGO
- OGRODZENIA PRZENOŚNE
- SYSTEMY GABIONÓW

Data przyznania pierwszego certyfikatu: **15/11/1994**

Pod warunkiem stałego zadowalającego działania Systemu Zarządzania, certyfikat jest ważny do: **02/09/2015**

W celu sprawdzenia ważności niniejszego certyfikatu prosimy o kontakt: +32 (0)2 520 20 90
Pozostałe informacje dotyczące zakresu certyfikacji oraz wymagań systemu zarządzania można uzyskać w wyżej wymienionej organizacji.

Numer Certyfikatu: **BE008063-1**

Data: **19/12/2012**

Peter Bonnaerens – Managing director



Managing office: Bureau Veritas Certification (Belgium) NV/SA - Mechelsesteenweg 128-136 - B-2018 - Antwerp, Belgium
Issuing office: Bureau Veritas Certification (Belgium) NV/SA - Mechelsesteenweg 128-136 - B-2018 - Antwerp, Belgium





DEKLARACJA WŁASNOŚCI UŻYTKOWYCH

dla

Bram ogrodzeniowych z profili stalowych ze szwem i drutu stalowego

BETA FENCE Sp. z o. o. poświadczają, że bramy ogrodzeniowe z drutu stalowego i profili ze szwem, materiały stosowane do ich wykonania, ich wymiary, tolerancje, metody przygotowywania powierzchni oraz badań w szczególności dla poniższych wyrobów:

Bram: Nylofor® 3D, 3D z wypełnieniem Nylofor® 3D Light II, Nylofor® 2D, Nylofor® 2D SUPER, Baroform®, Decoform®, Bekaform® Classic, Bekaform® Prestige, Securiform®, Robusta®, Robusta® Medium, Egidia®, Egidia® HD, Fortinet®, Zenturo®

są zgodne z niżej wymienionymi normami i standardami

MATERIAŁY:

- ◆ PN-EN ISO 16120-2: Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu -- Część 2: Wymagania dla walcówki ogólnego przeznaczenia.
- ◆ PN-EN 10218-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Postanowienia ogólne. Wymiary i tolerancje wymiarów drutu.
- ◆ PN-EN 10223-7: Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia. Część 7: Panele zgrzewane z drutu stalowego na ogrodzenia.
- ◆ PN-EN 10244-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym. Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku.
- ◆ PN-EN 10219-1: Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych. Część 1: Warunki techniczne dostawy.
- ◆ PN-EN 13241-1: Bramy. Norma wyrobu. Część 1: Wyroby bez właściwości dotyczących odporności ogniowej i dymoszczelności.
- ◆ PN-EN-ISO 1461: Powłoki cynkowe nanoszone na wyroby stalowe i żeliwne metodą zanurzeniową -- Wymagania i metody badań -- zastosowanie tylko dla produktów finalnie cynkowanych ogniowo

WŁASNOŚCI:

- ❖ Połysk: 65-85 – zgodnie z ASTM D523
- ❖ Przyczepność: Gt 0-1 zgodnie z PN-EN 10245-1
- ❖ Odporność UV: $\Delta E \leq 3$ according ASTM G53
- ❖ Test mgły solnej: L<5mm zgodnie z PN-EN ISO 9227 i DIN 53167

BETA FENCE Sp. z o. o. gwarantuje że wszystkie użyte materiały takie, jak: granulaty, farby oraz proszki powlekające nie zawierają ołowiu (Pb) i kadmu (Cd).

Data: 01.2015
Wydanie: 05
Numer: 01/2015

Dyrektor Zakładu

Marek Krzysica

Kierownik Działu Kontroli Jakości

Katarzyna Dobraszak



DEKLARACJA WŁASNOŚCI UŻYTKOWYCH

dla

Wyrobow z drutu stalowego do wykonywania ogrodzeń

BETA FENCE Sp. z o. o. poświadcza, że wyroby z drutu stalowego, materiały stosowane do ich wykonania, ich wymiary, tolerancje, metody przygotowywania powierzchni oraz badań w szczególności dla poniższych wyrobów

Druty:	Drut kolczasty Motto® Galva, Drut kolczasty Motto® PVC, Drut kolczasty Motto® ZnAl, Drut ostrzowy Concertina
---------------	---

sa zgodne z niżej wymienionymi normami i standardami

MATERIAŁY:

- ◆ PN-EN 10218-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Postanowienia ogólne. Wymiary i tolerancje wymiarów drutu.
- ◆ PN-EN 10223-1: Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia. Część 1: Drut kolczasty powlekany cynkiem lub stopem cynku.
- ◆ PN-EN 10244-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym. Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku.
- ◆ EN 10245-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki organiczne na drucie stalowym – Część 2: Drut powlekany PVC
- ◆ PN-EN 10326: Taśmy i blachy ze stali konstrukcyjnych powlekane ogniowo w sposób ciągły – Warunki techniczne dostawy.
- ◆ ASTM B 750: Standardowa Specyfikacja Stopu Zn95%Al5% dla powlekania ogniowego

WŁASNOŚCI:

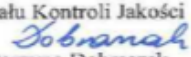
- ❖ Ilość cynku w powłoce: od 50 do 255 g/m² zgodnie z PN-EN 10244-2
- ❖ Przyczepność powłok: Gt 0-1 zgodnie z PN-EN 10245-1
- ❖ Współśrodkowość powłoki: min. 60% zgodnie z EN 10245-1
- ❖ Odporność UV dla PVC: ΔE: 3 zgodnie z ASTM G 53

BETA FENCE Sp. z o. o. gwarantuje że wszystkie użyte materiały takie, jak: granulaty, farby oraz proszki powlekające nie zawierają ołowiu (Pb) i kadmu (Cd).

Data: 01.2015
Wydanie: 03
Numer: 02/2015

Dyrektor Zakładu

Marek Krzysica

Kierownik Działu Kontroli Jakości

Katarzyna Dobraszak



DEKLARACJA WŁASNOŚCI UŻYTKOWYCH

dla

Panele zgrzewane z drutu stalowego oraz słupki stalowe ze szwem do wykonywania ogrodzeń.

BETA FENCE Sp. z o. o. poświadczają, że panele zgrzewane z drutu stalowego oraz słupki stalowe ze szwem, materiały stosowane do ich wykonania, ich wymiary, tolerancje, metody przygotowywania powierzchni oraz badań w szczególności dla poniższych wyrobów:

- | | |
|-----------|---|
| - Panele: | Nylofor® 3D, Nylofor® 3D Light II, Nylofor® 3D PRO, Nylofor® 3D PRO XL, Nylofor® 3D Super, Nylofor® 3D Multi, Nylofor® 2D, Nylofor® 2D Super, Nylofor® 2D Super XL, Nylofor® F, Nylofor® City, Bekafor® Classic, Bekafor® Prestige, Bekafor® Garden, Bekafor® Essential, Bekafor® Basic, Decofor®, Barofor®, Securifor®, Securifor® 2D, Securifor® 3D, Securifor® 4D, Bekazur® 2D, Zenturo®, Zenturo® Super |
| - Słupki: | o przekroju okrągłym Resitor®, o przekroju kwadratowym, o przekroju prostokątnym, typ EL, typ D-Lox, E-Lox, F-Lox oraz Bekaclip®, Bekarond®, Bekafix®, Bekafix® Super, Bekasecure®, Bekasport®, Ballstop®, Securifor®, Quixolid®, Zenturo®, Listwy maskujące Coverplate i U-profile |

są zgodne z niżej wymienionymi normami i standardami

MATERIAŁY:

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none">◆ PN-EN ISO 16120-2: Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu -- Część 2: Wymagania dla walcówki ogólnego przeznaczenia.◆ PN-EN 10218-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Postanowienia ogólne. Wymiary i tolerancje wymiarów drutu.◆ PN-EN 10219-1: Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych. Część 1: Warunki techniczne dostawy.◆ PN-EN 10025-1: Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych. Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy◆ PN-EN 10223-7: Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia. Część 7: Panele zgrzewane z drutu stalowego na ogrodzenia.◆ PN-EN 10244-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym. Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku.◆ PN-EN 13438: Farby i lakiery -- Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szeregowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych◆ PN-EN-ISO 1461: Powłoki cynkowe nanoszone na wyroby stalowe i żeliwne metodą zanurzeniową -- Wymagania i metody badań -- zastosowanie tylko dla produktów finalnie cynkowanych ognioowo. |
|--|

WŁASNOŚCI:

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none">❖ Połysk: 65-85 – zgodnie z ASTM D523❖ Przyczepność: Gt 0-1 zgodnie z PN-EN 10245-1❖ Odporność UV: $\Delta E \leq 3$ zgodnie z ASTM G53❖ Test mgły solnej: $L < 5$ mm zgodnie z PN-EN ISO 9227 i DIN 53167 |
|--|

BETA FENCE Sp. z o. o. gwarantuje że wszystkie użyte materiały takie, jak: granulaty, farby oraz proszki powlekające nie zawierają ołowiu (Pb) i kadmu (Cd).

Data: 01.2015

Wydanie: 10

Numer: 03/2015

Dyrektor Zakładu
Marek Krzysica
Marek Krzysica

Kierownik Działu Kontroli Jakości
Katarzyna Dobraszak
Katarzyna Dobraszak



DEKLARACJA WŁASNOŚCI UŻYTKOWYCH

dla

Siatek zgrzewanych z drutu stalowego do wykonywania ogrodzeń

BETA FENCE Sp. z o. o. poświadczają, że siatki zgrzewane z drutu stalowego, materiały stosowane do ich wykonania, ich wymiary, tolerancje, metody przygotowywania powierzchni oraz badań w szczególności dla poniższych wyrobów

Siatki: Pantanet® Light, Pantanet® Family, Pantanet® Protect, Pantanet® Basic, Pantanet® Essential, Fortinet®, Fortinet® Medium, Fortinet® Super, Luxanet®, Casanet® GA, Casanet® PVC, Benita Bohemia

są zgodne z niżej wymienionymi normami i standardami

MATERIAŁY:

- ◆ PN-EN ISO 16120-2: Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu -- Część 2: Wymagania dla walcówki ogólnego przeznaczenia
- ◆ PN-EN 10218-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Postanowienia ogólne. Wymiary i tolerancje wymiarów drutu.
- ◆ PN-EN 10223-4: Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia. Część 4: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami zgrzewanymi.
- ◆ PN-EN 10244-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym. Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku.
- ◆ EN 10245-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki organiczne na drucie stalowym – Część 2: Drut powlekany PVC
- ◆ PN-EN-ISO 1461: Powłoki cynkowe nanoszone na wyroby stalowe i żeliwne metodą zanurzeniową -- Wymagania i metody badań – zastosowanie tylko dla Casanet GA finalnie cynkowanego ogniowo

WŁASNOŚCI:

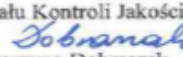
- ❖ Przyczepność: Gt 0-1 zgodnie z PN-EN 10245-1
- ❖ Współśrodkowość powłoki: min. 60% zgodnie z EN 10245-1
- ❖ Odporność UV: ΔE: 3 zgodnie z ASTM G 53

BETA FENCE Sp. z o. o. gwarantuje że wszystkie użyte materiały takie, jak: granulaty, farby oraz proszki powlekające nie zawierają ołowiu (Pb) i kadmu (Cd).

Data: 01.2015
Wydanie: 05
Numer: 04/2015

Dyrektor Zakładu

Marek Krzysica

Kierownik Działu Kontroli Jakości

Katarzyna Dobraszak



DEKLARACJA WŁASNOŚCI UŻYTKOWYCH

dla

Siatki zgrzewanych z drutu stalowego do wykonywania ogrodzeń przenośnych

BETA FENCE Sp. z o. o. poświadczają, że siatki zgrzewane z drutu stalowego, materiały stosowane do ich wykonania, ich wymiary, tolerancje, metody przygotowywania powierzchni oraz badań w szczególności dla poniższych wyrobów

Panele i furtki Przenośne Tempofor®	Typ: F1, F2 ECO, F2 Medium, F2 Super, F2 Super Medium F2 Secure, F3, F3 ECO, F3 Maximum, F3 Medium Typ: B1, B2, B3 (Betascreeen) Typ: C1, C2, C2 Medium, C3, C3 Medium, C4, C5 (Bariery) Typ: T2 (Bariery)
--	---

są zgodne z niżej wymienionymi normami i standardami

MATERIAŁY:

- ◆ PN-EN ISO 16120-2: Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu -- Część 2: Wymagania dla walcówki ogólnego przeznaczenia
- ◆ PN-EN 10218-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Postanowienia ogólne. Wymiary i tolerancje wymiarów drutu.
- ◆ PN-EN 10223-4: Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia. Część 4: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami zgrzewanymi.
- ◆ PN-EN 10244-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym. Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku.
- ◆ PN-EN 10346: Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły -- Warunki techniczne dostawy
- ◆ PN-EN 10305-3: Rury stalowe precyzyjne. Warunki techniczne dostawy. Część 3: Rury ze szwem kalibrowane na zimno

WŁASNOŚCI:

- ❖ Minimalna ilość cynku w powłoce dla poszczególnych elementów paneli i furtok:
 - min 25 g/m² dla wypełnień z drutów,
 - min 100 g/m² dla profili
 - min 55µm dla paneli typu C i T cynkowanych ogniowo (zgodnie z PN-EN ISO 1461)

BETA FENCE Sp. z o. o. gwarantuje że wszystkie użyte materiały takie, jak: granulaty, farby oraz proszki powlekające nie zawierają ołowiu (Pb) i kadmu (Cd).

Data: 01.2015
Wydanie: 04
Numer: 05/2015

Dyrektor Zakładu
Marek Krzysica
Marek Krzysica

Kierownik Działu Kontroli Jakości
Katarzyna Dobraszak
Katarzyna Dobraszak



DEKLARACJA WŁASNOŚCI UŻYTKOWYCH

dla

Drutów i siatek plecionych z drutu stalowego powlekane PVC do wykonywania ogrodzeń

BETA FENCE Sp. z o. o. poświadczają, że druty i siatki plecione z drutu stalowego powlekane PVC, materiały stosowane do ich wykonania, ich wymiary, tolerancje, metody przygotowywania powierzchni oraz badań w szczególności dla poniższych wyrobów:

Siatki:	Resitor®, Resitor® Super, Resitor® Tenis, Resitor® Orlik, Plasitor®, Plasitor® Tenis, Luxursus®, Hexanet® PVC
Druty:	naciągowe i wiązałkowe PVC,

są zgodne z niżej wymienionymi normami i standardami

MATERIAŁY:

- ◆ PN-EN ISO 16120-2: Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu -- Część 2: Wymagania dla walcówki ogólnego przeznaczenia
- ◆ PN-EN 10218-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Postanowienia ogólne. Wymiary i tolerancje wymiarów drutu.
- ◆ PN-EN 10223-6: Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia i siatki - Część 6: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami łańcuchowymi
- ◆ PN-EN 10244-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym. Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku.
- ◆ EN 10245-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki organiczne na drucie stalowym – Część 2: Drut powlekany PVC

WŁASNOŚCI:

- ❖ Przyczepność: Gt 0-1 zgodnie z PN-EN 10245-1
- ❖ Współśrodkowość powłoki: min. 60% zgodnie z EN 10245-1
- ❖ Odporność UV: ΔE: 3 zgodnie z ASTM G 53

BETA FENCE Sp. z o. o. gwarantuje że wszystkie użyte materiały takie, jak: granulaty, farby oraz proszki powlekające nie zawierają ołowiu (Pb) i kadmu (Cd).



DEKLARACJA WŁASNOŚCI UŻYTKOWYCH

dla

Siatek węzłowych z drutu stalowego do wykonywania ogrodzeń

BETA FENCE Sp. z o. o. poświadcza, że siatki węzłowe z drutu stalowego, materiały stosowane do ich wykonania, ich wymiary, tolerancje, metody przygotowywania powierzchni oraz badań w szczególności dla poniższych wyrobów

Siatki: Ursus®, Agritex®, SLM, Agronet, Hexanet GA

sa zgodne z niżej wymienionymi normami i standardami

MATERIAŁY:

- ◆ PN-EN 10218-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Postanowienia ogólne. Wymiary i tolerancje wymiarów drutu.
- ◆ PN-EN 10223-5: Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia. Część 5: Siatka z drutu stalowego z połączeniami przeplatany i wiązany.
- ◆ PN-EN 10244-2: Drut stalowy i wyroby z drutu. Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym. Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku
- ◆ PN-EN-ISO 1461: Powłoki cynkowe nanoszone na wyroby stalowe i żeliwne metodą zanurzeniową -- Wymagania i metody badań – zastosowanie tylko dla Hexanet GA finalnie cynkowanego ognio

WŁASNOŚCI:

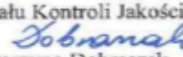
- ❖ Ilość cynku w powłoce: od 30 do 255 g/m² zgodnie z PN-EN 10244-2

BETA FENCE Sp. z o. o. gwarantuje że wszystkie użyte materiały takie, jak: granulaty, farby oraz proszki powlekające nie zawierają ołowiu (Pb) i kadmu (Cd).

Data: 01.2015
Wydanie: 03
Numer: 07/2015

Dyrektor Zakładu

Marek Krzysica

Kierownik Działu Kontroli Jakości

Katarzyna Dobraszak

IB BETAFENCE

BETAFENCE SP. Z O.O.

Kotłarnia 47-246, ul. Dębowa 4

tel. +48 77 4062 200

fax +48 77 4825 007

NIP: 749 198 96 55

info.poland@praesidiad.com

www.betafence.pl